

①木材加工	
製材加工	乾燥させた原木をご指定のサイズにすることができます。
プレーナー加工	自動カンナ機による加工です。
サンダー加工	プレーナー仕上げ済みの化粧面を、順目逆目に無関係に加工することができます。集成類や合板類などに適しています。
超仕上加工	超仕上加工機にて鏡面状になるように仕上げます。 それぞれの樹種特有の光沢感ができます。加工できる巾が限られてしまいます。
プレート加工	木材建築における必要寸法の切出し、ホゾ組等の事前加工です。 全国に提携工場がありますので加工難度の高いものや 工期の問題など様々な対応が可能です。
不燃加工	乾燥させた木材に不燃薬剤を加圧注入。建築基準法で定められた、不燃、準不燃、難燃の基準に分類されます。 ※不燃加工は主に薬剤が注入しやすい針葉樹に主流となります。 ※加工納期が数か月かかります。
②合板加工	
再合板	合板類を合わせて厚みを出したり。長さをつないだり。 長尺3メートルを超えるものの実績もあります。
成型合板	木材を1mm程に薄くスライスし、一枚一枚に接着剤を塗り重ね型にはめて加熱プレスしたものです。 薄い部材も製作可能。 ムク材を使用した場合には出しにくい、キレイな曲線を作ることができます。
合板カット	少量から多量の合板カットが可能です。 直線カットだけでなくRカットもできます。
NC加工	最新の数値制御加工機による5軸加工が可能です。 2次元から3次元加工まで幅広く対応。 ※最小アール1mm。 ※ピン角加工も可能です。
レーザー加工	加工機に入力したデータをもとにレーザー光で木材を加工していきます。 木材のカットや、細かな彫刻も可能です。 主に合板やMDF、アクリルに向いています。 ムク材の場合、天然木ならではの個性によりレーザー加工に向かない場合があります。 木材の場合、切断面が炭化し、茶色くなる場所が特徴です。
マシンカット	マシン加工機による合板カット。単品や少量の時には 安価な場合が多いです。 ※実寸大の元図が必要です。

③集成製作	
	木材の集成は製作範囲が広く。長、巾、厚、アールなど自由度が高いです。一点ものから数モノまで対応可能。
④旋盤加工	
	旋盤加工機等により丸棒からテーパー、穴あけなど多種多様に加工できます。
⑤特注製作	
天板製作	木材の一枚板からハギ合わせ、集成、突板、メラミン。 アールものから長物のジョイント加工など。 あらゆる天板製作が可能です。
ポストフォーム	合板などの基材に接着剤を塗布し、メラミン化粧板に熱・圧力をかけ、 基材形状に合わせて成形する加工技術です。 一体成形をするので、継ぎ目のない綺麗な仕上がりが特長です。
人工大理石	アクリル樹脂やポリエステル樹脂を主成分とした人工素材で、大理石の代用品として キッチンの流しや洗面台などの水回りに広く使用されます。 看板から壁面、什器など加工性が高いので様々な用途での利用が可能です。
特注家具製作	店舗什器、個人邸の作り付家具まであらゆる製作が可能です。
棚板製作	複雑な形状、大量生産も承ります。
扉製作	什器に合わせた特注の扉の製作が可能です。 色や形状のバリエーションがとても豊富です。
建具製作	既製品だけでなく、特注の建具の製作も可能です。